

70-557 Szczecin
Łazienka 1, U1/1

tel. 91 307 91 64

e-mail: biuro@szczecin-nieruchomosci.eu

SZCZECIN-GUMIEŃCE - MIESZKANIE 2 POKOJOWE

nr oferty: 13631/MKN/MS



Typ nieruchomości: **MIESZKANIE**
Rodzaj transakcji: **SPRZEDAŻ**
Miejscowość: **SZCZECIN**
Pow. całkowita: **34 M2**
Liczba pokoi: **2**
Piętro: **PARTER**
Balkon: **NIE**



Kontakt z doradcą

Edyta Pawlaczyk
530 855 088

Cena: **429 900 PLN**

Opis nieruchomości zawarty w niniejszej ofercie został sporządzony na podstawie informacji przekazanych nam przez stronę sprzedającą. Zwracamy uwagę, że mogą one zawierać błędy lub nieścisłości. W przypadku zainteresowania ofertą zalecamy osobistą weryfikację tych informacji. Oferta ta nie stanowi oferty w rozumieniu przepisu art. 66 i nast. Kodeksu cywilnego.

www.mikulski-nieruchomosci.pl

